文章编号:1671-4598(2020)03-0093-05 DOI:10.16526/j. cnki.11-4762/tp.2020.03.020 中图分类号:TP3

文献标识码:A

基于模型识别的高精度制冷控制策略

瑜、陈子印、祛 1 睑

(北京空间机电研究所,北京 100094)

摘要:遥感相机中需要对焦面组件进行高精度的制冷控制以保证高质量的成像效果,因此基于模型识别进行焦面高精度制冷 控制策略的设计;制冷系统在硬件上设计特定的二级放大机制以获得高精度测温数据,实现数字化增量式 PID 控制算法优化以获 得高精度挖温效果;系统采用脉冲管制冷机作为控制对象,结合继电反馈识别方式与高阶模型,使用最小二乘拟合方法获得制冷 系统过程模型;模型的建立保证了控制算法参数的准确性与控温的精确度,这与传统的 PID 调参手段相比,大大降低了时间成 本,提升了系统的控温精度;通过实验结果表明,本系统的控温精度为±27 mk,受到干扰后在6分钟内回稳,实现了高精度高 稳定度的制冷控制。

关键词:制冷控制;高精度;模型识别;增量式 PID;算法优化

A High Precision Refrigeration Control Strategy Based on **Model Identification**

Wang Yu, Chen Zivin, Zhang Han

(Beijing Institute of Space Mechanics & Electricity, Beijing 100094, China)

Abstract. In the remote sensing camera, the focusing surface component is required for high-precision refrigeration control to ensure high-quality imaging, so the focal plane high precision refrigeration control strategy is designed based on model identification. The refrigeration system designs a specific two-stage amplification mechanism on the hardware to obtain high-precision temperature data, and realizes the optimization of digital incremental PID control algorithm to obtain high-precision temperature control effect. This system adopts pulse tube refrigerator as the control object, combines the relay feedback identification method with a high-order model, obtains the process model of the refrigeration control system using least squares. The establishment of the model ensures the accuracy of the control algorithm parameters and the accuracy of temperature control. This method reduces the time cost and improves temperature control accuracy which is much smarter than the traditional method of adjusting parameters. The experimental results show that a high-precision and high-stability refrigeration control is achieved because the temperature control accuracy of the system is ± 27 mk and it stabilizes within 6 minutes after being disturbed.

Keyword: refrigeration control; high-precision; model identification; incremental PID; algorithm optimization

0 引言

红外焦面探测器组件将景物发射的红外光能量转化为 电信号,达到对其探测、识别或跟踪等目的,而且该组件 受气候、环境影响较小,是一种理想的被动探测方式,广 泛应用于遥感相机领域. 随着空间遥感技术的不断发展, 焦面探测器逐步运用于深空。在深空的超低温环境下,虽 然影响焦面探测器工作的背景噪声很小,但是光学镜头工 作时产生的热辐射却成为了主要的噪声源。因此采用主动 制冷将焦面探测器稳定维持在一定的低温区间,可以有效 地提高探测器的灵敏度和成像质量。焦面探测器的制冷系 统通常使用脉冲管制冷机,是因为它具备结构简单、成本 低、可靠性高、机械振动小、电磁噪声低等优点[1-2]。

通过长时间的工程经验积累,温控系统一般采用 PI/ PID 控制算法,通常控温算法的参数确定则凭借设计师的经 验和多次的调试,模型识别可以有效地解决这一问题。随 着模型识别理论的发展,出现了两种基本方法,一种是开 环识别,另一种是闭环识别。阶跃响应识别属于开环的一 种,主要用于识别没有时间延迟的线性模型。事实上,工 业过程中通常存在时间延迟,如果不加考虑,将导致控制 系统不稳定。继电反馈识别属于闭环方式,它的优势在于 可以获得系统的关键属性,因为在继电反馈下系统通常会 发生极限循环,从中可以获得控制系统模型。

本文基于脉冲管制冷机,硬件上设计二级放大调理电 路来得到高精度测温数据,软件上采用增量式 PID 控制算 法来进行高精度控温^[3]; 在测试平台上应用继电反馈识别 方法^[4],选定高阶模型并结合最小二乘法拟合出制冷系统 过程模型;在仿真平台上搭建制冷系统模型得到控制算法 的准确参数,最终实现全数字化信号驱动的高精度温度闭 环制冷效果。仿真和实验结果证明了该策略的有效性。

1 焦面制冷系统

针对光学遥感相机的控温系统,一般采用电控温的主 动控制方式,控温装置包括控制器、制冷机、数字温度传

收稿日期:2019-07-14; 修回日期:2019-08-30。

作者简介:汪 瑜(1989-),女,浙江杭州人,工程师,主要从事 遥感相机领域制冷机控制技术方向的研究。

感器三个部分组成,形成闭环控制回路,如图 1 所示。数 字温度传感器用于采集相机焦面的反馈温度并数字化输出 ft _ feedback,将其与数字控制目标值 ft _ dest 进行比较得出 数字误差量 E (k),接着输出给控制器作为控温算法的输 入,控制器计算出控制量输出给制冷机,最终达到焦面 制冷^[5]。

高轨应用条件下,控制器主控芯片选择反熔丝器件 A54SX72A,制冷机选择脉冲管制冷机。温度传感器采用测 温二极管 2N2222,直接采集电压量,电压量与温度的对应 关系已由器件给出。模数转换选用 AD574,量化位数 12 位,形成温度反馈值对应的电压码值 ft_feedback。



遥感相机中的制冷系统需要有高精度与高稳定度,其 性能影响因素主要有三个部分:1)制冷控制器输出的驱动 信号频率与制冷机的设计不匹配,比如说当制冷机寿命末 期出现性能衰减的时候;2)制冷机的温度稳定性受其热端 温度影响而变差,一般来说热端与冷端的温度变化比例为 5:1;3)制冷系统受其他并联系统的影响,比如探测器加 电瞬间会增加 0.3 W 到 0.6 W 的热负载,会导致温度反馈 AD 值发生瞬扰。这就需要设计合理的控温机制,以保证制 冷系统的工作性能。

2 测温调理电路

为了获得更好的控制性能,需要提升测温精度,本文 使用二级放大和低通滤波器电路用于测温信号的调理。控 制器电路板的温度反馈值由二极管 2N2222 输入,该二极管 利用 PN 结反向饱和电流的敏感温度特性,通过测量二极管 的电压降来得到温度值,电压降 *u* 和开尔文温度 *T* 之间的 关系可以用下式给出:

$$u = \frac{kT}{q} * \left(ln \ \frac{i}{I} + 1 \right) \tag{1}$$

其中: 玻尔兹曼常数 $k = 1.38 \times 10^{-23}$ (J/K), T 表示 开尔文温度,电子的电 $q=1.602 \times 10^{-9}$ (C), I 是 PN 结逆 饱和电流。因此,通过将二极管的工作电流 *i* 控制为常数, 可以获得 u 和 T 之间的线性关系。

焦面制冷系统保证为其提供1 mA±5%电流时,实测 二极管压降变化率如下:

制冷机从常温(实验室温度在25摄氏度=298 K 左右) 降温到60 k 时,测温二极管的结压将从常温的0.66 V 左右 升高到1.08499 V。于是测温二极管压降随温度的变化率估 算值约在1.79 mV/k 左右。

本文设定系统要求码值分层值≤2 mk,也就是说压降

的变化率要≪0.004 mV。电路设计 AD 在相应供电下的输入电压范围-10~+10 V,根据 12 bit 量化,最低位量化电 平信号为 2.44 mV,考虑存在量化噪声,需要将 0.004 mV 信号放大至少 3 mV 方可有效辨识,所以放大倍数至少为 750。如果直接将测温信号放大如此多倍,会导致信号超过 AD 器件的输入范围,所以必须对测温信号进行二级放大, 并通过低通滤波器后进行模数转换,如图 2 所示。



其中, ΔU 是指二极管电压降, M_1 、 M_2 为两个放大器的放大倍数, U_1 、 U_2 为放大后的电压模拟量, AD_1 、 AD_2 为模数转换后的电压数字量, U_0 设定了二级放大的区间。 针对图 2 所示的相关公式如下:

$$\Delta U = U_A - U_K$$

$$U_1 = \Delta U * M_1$$

$$U_2 = (U_1 - U_0) * M_2$$

$$AD_1 = \frac{U_1}{2.44 \text{mV}}$$

$$AD_2 = \frac{U_2}{2.44 \text{mV}}$$
(2)

本系统中选择将小于 85 k 绝对温度进行二次放大, 85 k 时的二极管压降 ΔU =1.043 257 V,即 U_0 =1.043 257 V * M_1 。电路设计每一级的放大倍数选定:第一级放大倍数 M_1 设为 4.129,实现温度信号粗测,第二级放大倍数 M_2 设为 182.8,实现温度信号精测,则 0.004 mV 放大至了 3.019 mV,最低位量化电平信号 2.44 mV 可满足要求。

按照上述参数设计,在焦面温度 298~85 k 范围内,设 定为温度粗测,它采样的 A/D 值 1 个分层值对应 0.33 k; 温度精测采样的 A/D 值 1 个分层值对应 0.0018 k,满足小 于等于 2 mk 的分层值要求。实验测试结果为:静态测温精 度 ± 5.4 mk。

3 模型识别

模型识别首先是要根据辨识的目的,利用先验知识进 行实验设计,首先确定识别方法,其次采集输入输出数据, 然后进行模型结构与参数的辨识,最后进行模型验证。

3.1 继电反馈模型识别

对于 PID 参数的整定来说一般有几种常规的方法,包 括临界比例度法、衰减曲线法、Z-N 经验公式法。这三种 方式当然各有优势,但在工程实现时都需要经过多次的迭 代工作,耗费很大的时间与人力成本。此时精确地模型识 别就起到了非常大的作用,在仿真中确定最为合适的参数, 然后直接运用到工程,大大降低调试时间。

本文研究基于继电反馈的模型识别方法^[6],来获得制 冷系统的过程模型,继电反馈辨识法有几个显著的优点: 它的辨识过程发生在系统的一个重要的频率信息处(系统相角为一π极限频率处);2)它是一种闭环辨识法,因此整个系统不会从辨识点处产生漂移;3)它的辨识时间比传统的阶跃响应或者脉冲响应节省很多时间,整个试验时间大约为2-4次极限振荡即可完成。该方法原理如图3所示。



图 3 继电反馈识别方法

继电反馈系统,其中G(s)是过程传递函数, y 是输出, r 是设定点, e 是反馈值与设定点的偏差, u 是继电反馈模块的控制输出,继电模块放置在前馈路径中,继电功能根据偏差切换并输出控制信号,公式如下:

$$u = \begin{cases} U+, e > \varepsilon + \\ U-, e < \varepsilon - \\ u, \varepsilon - \leqslant e \leqslant \varepsilon + \end{cases}$$
(3)

其中: U+和U-是继电幅度, ε+和ε-是继电滞后。 根据系统特征选择继电幅度和滞后的参数。

3.2 输入输出数据获得

对于制冷机控温为机、电、热一体的复杂系统,在进 行模型识别时将其视为一个黑箱,获得输入输出数据并进 行模型辨识,从而得到过程传递函数模型进行控制器设计。

在测试平台上实现,选择 80 k 控温点作为辨识过程发 生点,根据实测温度与控温点之间的差值是否在设定误差 带 ϵ +~ ϵ -内输出相应的U+和U-,并通过遥控协议的形 式发送给制冷控制器,作为其开环电压工作模式的驱动量 目标值。考虑到焦面组件这一被控对象的特性要求,对于 驱动量的输出斜率有一定的限制,继电反馈识别公式改良 如下:

$$u = \begin{cases} \begin{cases} U+, & u \ge U+\\ u+\Delta u * t, & u < U+, \end{cases} e > \varepsilon +\\ \begin{cases} U-, & u \le U-\\ u-\Delta u * t, & u > U-, \end{cases} e < \varepsilon -\\ u, & \varepsilon - \leqslant e \leqslant \varepsilon + \end{cases}$$
(4)

其中运算周期 t 为 1 s, Δu 为驱动量的输出斜率,根据 实际情况可调。U+和U-是根据制冷机自身功率特性选择 的, ϵ +和 ϵ -也是根据需要自定义的,理论上参数的选择 不会影响最终的辨识模型。

针对本次设计的制冷控制器特性,温度反馈值为12 bit,向制冷机输出的驱动量目标值为8 bit。并且设80 k 控 温点对应的码值为0xA12,则温度反馈值与目标值的偏差 范围是[-2578,1517],系统确定U的范围是[0x00, 0xB0],识别结果如图4所示,为了提高数据可观性,图中 将驱动电压量放大处理。



图 4 80K 控温点邻域继电模型辨识输入输出数据

3.3 制冷系统模型辨识

在对输入输出数据进行采集后,进行模型结构和参数 的辨识,以及模型验证。

相比于一般的低阶模型结合时延,本文提出了一个高 阶模型加上时间延迟:

$$G(s) = K_{p} \frac{1 + T_{Z^{s}}}{(1 + 2\zeta T_{w}s + T_{w}^{2}s^{2})(1 + T_{p3}s)}e^{-T_{z}s}$$
(5)

其中, 传递函数由延迟的二阶欠阻尼模型组成, 附加 一对零和极点。

采用最小二乘法将 80 k 控温点附近收集的输入输出数 据进行 拟合,确定的模型参数为 $K_{p} = 18.372$, $T_{w} = 114.08$, $\zeta = 0.36219$, $T_{p3} = 10.435$, $T_{d} = 6.462$, $T_{z} = 293.07$ 。针对此模型输入 80 k 控温点附近收集的驱动电量 值,得到与测量 80 k 控温点输出温度值相似的曲线图,测 量输出数据与识别模型之间的相似性可达到 95%,模型得 到验证,如图 5 所示。



图 5 测量输出数据与仿真模型输出数据对比

4 增量式 PID 控制算法实现与优化

一般来说制冷机的工作参数的不确定性,使得建立准确的数学模型的难度很大,最常用和最成熟的算法是 PID 控制,它具备参数可灵活调整、鲁棒性强和易于实现等优点,因此 PID 控制是温控系统首选的控制策略。PID 控制即为比例 (P)、积分 (I)、微分 (D) 控制,设输入为 e (t),输出为 u (t),示意图与公式如下:

$$u(t) = k_{p} \left[e(t) + \frac{1}{TI} \int_{0}^{t} e(t) dt + TD * \frac{de(t)}{dt} \right]$$
(6)

比例调节对干扰有及时的抑制作用,积分调节主要用 于消除静差,微分调节主要来加快系统动作速度,减小超



图 6 PID 算法原理图

调,克服振荡。整个控制算法使用计算机实现,所以为便 于实现须将算法进行数字化处理。本文选用数字化增量式 PID 算法,是因为它的计算无需累加,大大降低了计算量, 也不存在积分饱和问题,而且对输出增量的限速控制能够 有效预防驱动电压的剧变。

增量式 PID 是由位置式 PID 控制算法演变而来的,假 设采样周期为 T,位置式 PID 控制算法公式如下:

$$u(k) = kp \{ e(k) + \frac{T}{T_i} * \sum_{i=0}^{n} e(i) + \frac{T_d}{T} \{ e(k) - e(k-1) \} \}$$
(7)

根据位置式 PID 控制公式写出 k-1 时刻的控制量,公式如下:

$$u(k-1) = kp \{ e(k-1) + \frac{T}{T_i} * \sum_{i=0}^{n-1} e(i) + \frac{T_d}{T} \{ e(k-1) - e(k-2) \} \}$$
(8)

两个公式相减得到如下增量式 PID 算法公式:

$$u(k) = u(k-1) + kp * \Delta e(k) + \frac{kpT}{T_i} * e(k) + \frac{kpT_d}{T} * [\Delta e(k) - \Delta e(k-1)]$$
(9)

其中: $e(k) = ft_{dest} - ft_{feedback}$, $\Delta e(k) = e(k) - e(k-1)$ 。

令 $ki = \frac{kpT}{T_i}$ 为积分系数、 $kd = \frac{kpT_d}{T}$ 为微分系数,得到 最终公式:

$$u(k) = u(k-1) + kp * \Delta e(k) + ki * e(k) + kd * \lceil \Delta e(k) - \Delta e(k-1) \rceil$$
(10)

由于真实物理系统特性对电压增量与输出电压的限定, 所以要对算法输出信号进行限速与限幅处理,函数定义 如下:

$$u(k) - u(k-1) = \begin{cases} \Delta u, & -\Delta u_{\max} < \Delta u < \Delta u_{\max} \\ \Delta u_{\max'}, & \Delta u \ge \Delta u_{\max} \\ -\Delta u_{\max'}, & \Delta u \leqslant -\Delta u_{\max} \end{cases}$$
(11)

$$u(k) = \begin{cases} u_{\max'} & u(k) \ge u_{\max} \\ u(k), & u_{\min} < u(k) < u_{\max} \\ u_{\min'} & u(k) \le u_{\min} \end{cases}$$
(12)

其中: Δu_{max}为电压增量上限, u_{max}、u_{min}分别为输出电 压上下限, 视具体硬件 情况可调。 根据被控对象的特性确定算法控制周期,由于焦面的 制冷是一个缓变过程,对于控制频率要求不高,本文设计 控制周期为1s。

增量式 PID 算法也有其缺点,由于存在积分截断效应, 会导致静态误差。于是进行算法优化来削弱积分截断效应 以消除静态误差,优化原理如图 7 所示,形成小数累加 效果。



图 7 小数累加原理

图 7 中 kpid 为计算得到的增量,根据载波的设置要求,输出驱动量 output 为h 位数据,从u(k)中截位获取,公式如下:

$$out put = u(k) [n+h-1, \cdots, n]$$
(13)

其中:n+h-1 <= m;

此后, output 作为反馈用于计算u(k-1), 公式如下:

 $u(k-1) = output \& kpid[(n-1), \cdots, 0]$ (14)

即上一周期输出驱动量与上一周期 kpid 的低 n 位的组合,形成 PID 算法中的 u (k-1)。这样一来,每次计算的 小数 (kpid 低 n 位)可以进行全周期的累加,消除了静态 误差。

5 制冷控制器输出

通过控制算法得到的驱动电压值,作为调制波的幅值。 调制波的频率即为制冷机的最优驱动频率,载波的频率根 据实际需求确定一个固定值。调制波与载波设计为全正向 数字化波形,便于程序实现,之后进行比较,得到不同占 空比的 SPWM 波形。如图 8 所示。



图 8 数字 SPWM 信号生成

制冷电机驱动电路原理图如图 9 所示,采用经典的 H 桥式电路,图中的两组 MOSFET (V1,V4)和 (V2,V3) 轮流导通,实现电流方向的逆变。4 路 SPWM 波形作为逆 变输出 H 桥的四个输入,实现对电机的四象限负载控制 驱动。



6 实验结果

在实际的实验平台中,为功率驱动电路提供+12 V的 电源,实际工作电流小于 30 mA。主控芯片选择满足航天 抗辐照指标的反熔丝 FPGA 器件 A54SX72A,晶振为 20 MHz,使用 VHDL 硬件描述语言完成数字化 SPWM 信号 的生成。驱动电机选择应用于高轨遥感相机的焦面脉冲管 制冷机,驱动频率为 50 Hz。输出驱动信号如图 10 所示。





通过测试平台的模型识别,得到脉冲管制冷系统的过程 模型,该模型用于增量式 PID 制冷控制器的设计和仿真。设 定采样时间为 1 s,算法参数由仿真验证结果给出,控制效果 如下图所示。图 11 显示了三个控温点的控温效果,绿线表示 的是温度反馈值,从低到高分别是 82 k、80 k、78 k,蓝线表 示的是驱动电压值(为方便示意,做放大十倍处理)。



图 12 将 78 k 控温点做放大处理,可以看到其控温精 度,横线表示目标温度点,折线表示温度反馈量。如图所 示,78 k 控温点的控温精度达到了±15 LSB,1 LSB等 于1.8 mk,也就是控温精度为±27 mK。



图 12 78 k 控温点控温精度

以上两幅图显示了没有热负荷的温度控制情况,绘制 了 PWM 的占空比和数字化温度值的曲线,精准的模型识 别和有效的算法参数保证了控制器的控温高精度。

图 13 表征的是在 80 k 控温点添加 0.3 W 热负荷的温度 控制实验,温度控制过程分为几个部分,在时刻 t₁ 附近表 示没有热负载的温度控制效果;在 t₂ 时刻添加热负载,它 是一个作用于制冷机热端的稳态外部干扰,即探测器加电 瞬间形成的干扰,此时控温算法快速响应,在 t₃ 时刻附近 重新稳定;在 t₄ 时刻移除热负载,即探测器断电,控温算 法快速响应以至重新回稳。从图中可以看出添加热负载后, 在 6 min 后重新回稳,验证了温度控制的稳健性。



7 结论

从测温精度入手设计测温调理电路,结合继电反馈模型识别方法、高阶模型与最小二乘法得到制冷系统过程模型,通过仿真平台搭建数字化增量式 PID 控制算法和模型得到准确的 PID 参数,最终将参数运用在工程中实现了高精度高稳定度的焦面制冷控制效果,实验结果证明该方法可行。本文三个控温点采用的是同一组 PID 参数,当控温点范围很广时则需要针对其他控温点再次建模,参数的准确性越高,系统的控温效果将越好。